

MASTRO HD Series



INDUSTRIAL

INVERTER

Saldatura MMA in corrente continua DC

- Consente di saldare con moltissimi tipi di elettrodi svariate qualità di metalli: rutili, basici, inox, ghisa, etc.
- **HOT START** regolabile.
- **ANTI-STICKING**.
- **ARC FORCE** regolabile.

Saldatura TIG

- **TIG**. E' in grado di saldare piccoli spessori di diversi materiali, quali: acciaio, acciaio inox, rame, nichel, ecc. utilizzando l'apposito Kit e la protezione di gas Argon.
- **TIG LIFT**. Permette l'innesco dell'arco senza deteriorare l'elettrodo di tungsteno.
- **SLOPE DOWN** regolabile.
- **Protezione termistatica, sovratensione, motogeneratore +/- 15%** (MASTRO 314)

MMA welding in direct current DC

- It allows to weld with many types of electrodes and materials: rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.
- **HOT START** adjustable.
- **ANTI - STICKING**.
- **ARC FORCE** adjustable.

TIG WELDING

- **TIG**. The machine is able to weld thin metal sheets of many type of materials as: mild steel, stainless steel, copper, nickel etc.
- **TIG LIFT**. Optimise the arc stroke, improving the life of the electrode avoiding tungsten inclusions in the weld puddle.
- **SLOPE DOWN** adjustable.
- **Thermostatical protection, overvoltage, motogenerator +/- 15%** (MASTRO 314)

Soudure MMA en courant continu DC

- Il permet de souder différents types de métaux en utilisant plusieurs types d'électrodes: rutilés, basiques, inox, fonte, etc.
- **HOT START** réglable.
- **ANTI-STICKING**.
- **ARC FORCE** réglable.

Soudure TIG

- **TIG**. Idéal pour la soudure de très petites épaisseurs de matériaux suivants: inox, cuivre, nickel etc. en utilisant le kit approprié et la protection du gaz Argon.
- **TIG LIFT**. Pour l'amorçage de l'arc dans le système TIG avec un courant bas afin de ne pas coller l'électrode à la pièce facilite l'amorçage de l'arc et évite la détérioration de l'électrode.
- **SLOPE DOWN** réglable.
- **Protections thermostatique, sourvoltage, motogenerateur +/- 15%** (MASTRO 314)

OPTIONAL



GENERATOR
OUTPUT-VOLTAGE
+/- 30%

MASTRO 416
MASTRO 518

Disponibili in 2 versioni
Available in 2 versions
Disponible en 2 versions



1 Kit MMA
+ Valigia
+ Carry Case
+ Valise

2 Fornita senza accessori
Supplied without accessories
Équipés sans accessoires

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		 3,2	MASTRO 314 HD	 4,0	MASTRO 416 HD GEN	 5,0	MASTRO 518 HD GEN	
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz		1 Ph x 230		1 Ph x 230		1 Ph x 230	
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp		20		25		25	
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW		4,3		5		5,7	
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt		100		90		90	
					TIG	MMA	TIG	MMA	TIG	MMA
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp		10 - 150	20 - 140	10 - 180	20 - 165	10 - 200	20 - 180
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm		1 - 3,2	1,6 - 3,2	1 - 3,2	1,6 - 4	1 - 3,2	1,6 - 5
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp		150 @ 30%	140 @ 35%	180 @ 35%	165 @ 40%	200 @ 30%	180 @ 35%
					110 @ 60%	105 @ 60%	150 @ 60%	140 @ 60%	150 @ 60%	140 @ 60%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm		370 x 170 x 270					
Peso	Weight	Poids	≈kg.		6.4		6.4		6.4	

